



上海本菱涡旋压缩机有限公司

Shanghai Benling Scroll Compressor Company

超越期待。引领行业。创新未来。

Beyond **E**xpectations. **N**avigating **L**eadership. **I**nspiring **N**ew **G**rowth.

本菱园区及产线介绍

上海本菱涡旋压缩机有限公司

SHANGHAI BENLING SCROLL COMPRESSOR COMPANY

(Since 2009 · Shanghai)

目 录

01

园区介绍及办公环境

02

本菱生产车间介绍

03

生产能力及追踪

04

未来规划



本菱园区介绍与办公环境

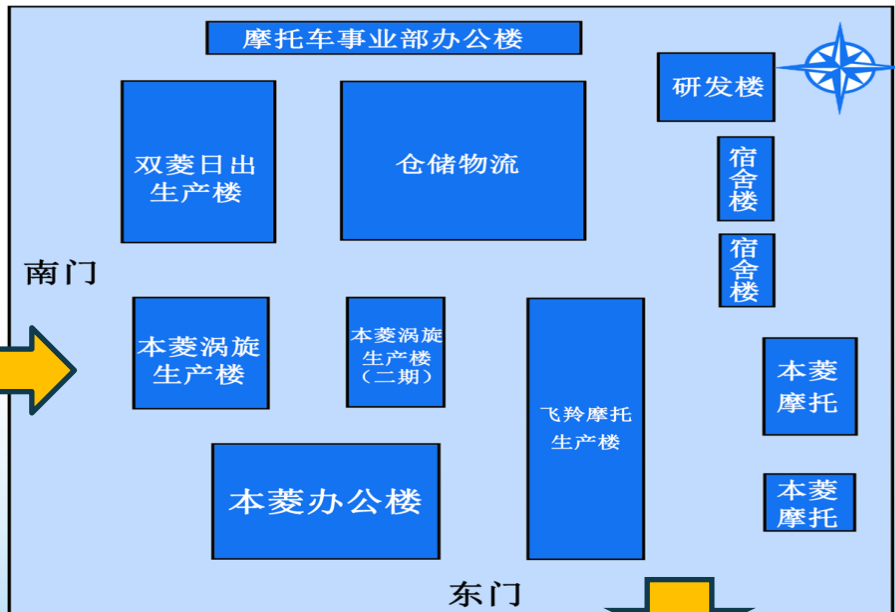


上海本菱涡旋压缩机有限公司

Shanghai Benling Scroll Compressor Company

超越期待。引领行业。创新未来。

Beyond Expectations. Navigating Leadership. Inspiring New Growth.



· 双菱集团于1996年购得，占地100亩，园区内总员工数量约480名。

- 主营业务：
 - 摩托车
 - 热交换器
 - 电动涡旋压缩机
 - 仓储物流

本菱涡旋生产楼二期将主要承担2~4条专线车间的规划、试制车间以及部分实验室职能。

benling

上海本菱涡旋压缩机有限公司

Shanghai Benling Scroll Compressor Company

超越期待。引领行业。创新未来。

Beyond Expectations. Navigating Leadership. Inspiring New Growth.





上海本菱涡旋压缩机有限公司

Shanghai Benling Scroll Compressor Company

超越期待。引领行业。创新未来。

Beyond **E**xpectations. **N**avigating **L**eadership. **I**nspiring **N**ew **G**rowth.



本菱生产车间介绍



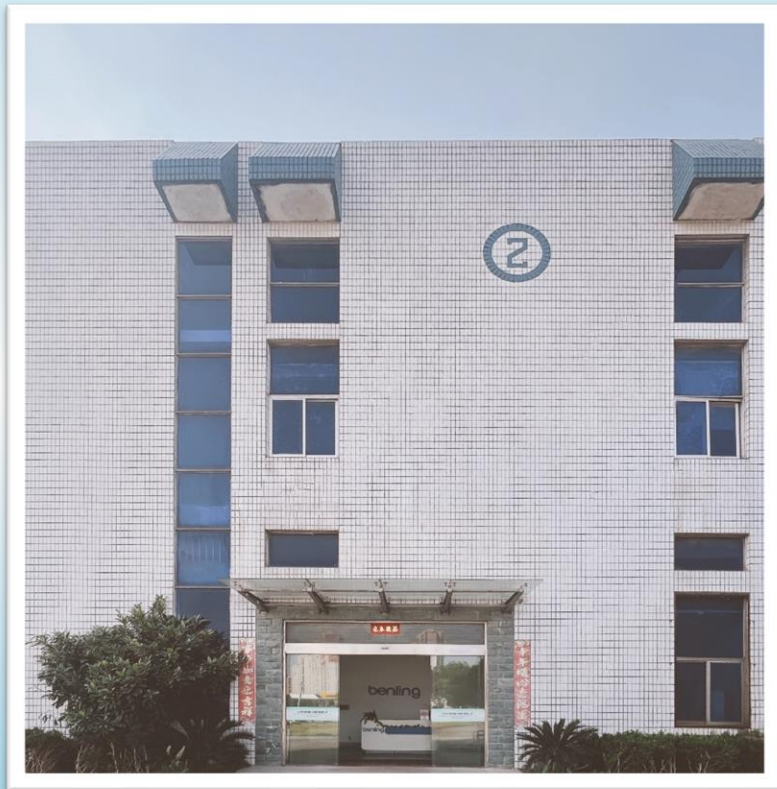
上海本菱涡旋压缩机有限公司

Shanghai Benling Scroll Compressor Company

超越期待。引领行业。创新未来。

Beyond Expectations. Navigating Leadership. Inspiring New Growth.

本菱压缩机生产楼及生产前台
(机加工)





上海本菱涡旋压缩机有限公司

Shanghai Benling Scroll Compressor Company

超越期待。引领行业。创新未来。

Beyond Expectations. Navigating Leadership. Inspiring New Growth.

车间	设备	数量	设备产地
金工车间	冲压、折弯、打孔	12	中国大陆
粗加工	CNC、车床	37	中国大陆 中国台湾省
精密加工	CNC、车床	10	德国、日本





上海本菱涡旋压缩机有限公司

Shanghai Benling Scroll Compressor Company

超越期待。引领行业。创新未来。

Beyond Expectations. Navigating Leadership. Inspiring New Growth.

本菱压缩机装配线走廊及精益文化墙





上海本菱涡旋压缩机有限公司

Shanghai Benling Scroll Compressor Company

超越期待。引领行业。创新未来。

Beyond **E**xpectations. **N**avigating **L**eadership. **I**nspiring **N**ew **G**rowth.



生产能力及数据追踪

数据追踪

- Benling产品的关键零部件及关键工序均采用QR-CODE+RFID数据追踪系统。根据伺服压机传感器将数据回传至服务器，并在日后可追踪到所有零部件生产状态。

系统架构图

现场有30多个工位，由三菱PLC采集硬件数据，例如压机数据等，并与MES制定通讯规则，生产完成后通过出发标志位通知MES获取产品编号、托盘编号、物料批次等数据并将数据保存至数据库，可以按要求将数据导出至EXCEL。

The diagram illustrates the data flow from the production floor (MES, SCADA, PLC) to a central server. The text explains that 30+ workstations use Mitsubishi PLCs to collect data, which is then communicated to the MES system. Upon completion, the system notifies MES to retrieve product IDs, tray IDs, and material batches, storing them in a database for export to Excel. An image shows a handheld scanner reading a QR code on a scroll compressor part.

The screenshot shows a web interface for data tracking. The left sidebar contains navigation options: 生产管理, 工单管理, 数据查询, 产品状态修改, 条码追溯, 设备管理, and 用户管理. The main content area displays a search bar with the ID 'G02 0145#202303171584#AP400 L02'. Below the search bar are tabs for 进区测试, 干区测试, and 综合性测试. A table lists various parameters with their values and reference ranges, and each row has a '设置' (Settings) button.

字段名	值	参考值	fieldName
1 产品类型	400.1		
2 设备名称	综合性测试		
3 工位号	OP404-2		
4 生产时间	2023-04-03 16:00:05		
5 是否合格	不合格		
6 状态			
7 机身二维码	G02 0145#202303171584#AP400 L02.001R01		设置
8 电压	13.48	11-13	设置
9 电流	0.73	0.35-2	设置
10 流量	-0.82	-10-1000	设置



上海本菱涡旋压缩机有限公司

Shanghai Benling Scroll Compressor Company

超越期待。引领行业。创新未来。

Beyond Expectations. Navigating Leadership. Inspiring New Growth.



BENLING承诺所有的压缩机在出厂前，均充注冷媒，在所有转速下运行超过20分钟后，确认**电流、电压、压力波动、无异常震动异响**后，才可以放行出货。



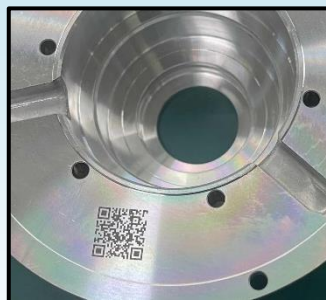


上海本菱涡旋压缩机有限公司

Shanghai Benling Scroll Compressor Company

超越期待。引领行业。创新未来。

Beyond Expectations. Navigating Leadership. Inspiring New Growth.



- ① 几乎涵盖所有的零件的批次追踪;
- ② 核心零件均有涵盖生产数据的二维码;
- ③ 数据包含生产人员信息;

壳体轴承	P*	217*
机架轴承	P*	321*
动盘轴承	P*	331*
电气密封环	P*	017*
高压盖密封垫	P*	055*
排气管	P*	103*
安全阀	P*	111*
密封接线座	P*	213*
接线座卡环	P*	214*
接线座密封圈	P*	218*
缓冲阀片	P*	301*
偏心轮	P*	303*

曲轴	P*	313*
机架卡环	P*	322*
轴封	P*	323*
衬套	P*	332*
耐磨片	P*	349*
静盘阀片	P*	341*
限位板	P*	342*
排油滤网(小钢幅)	P*	344*
泄油滤网	P*	345*
静盘密封圈	P*	347*
线束密封塞	P*	512*
冷冻机油	P*	046*
导热硅脂	P*	503*

零件名称	批次/单	零件类别
壳体	D*	212*
定子	D*	410*
转子	D*	460*
机架	D*	326*
动盘	D*	334*
静盘	D*	353*
高压盖	D*	102*
驱动器	D*	008*





上海本菱涡旋压缩机有限公司

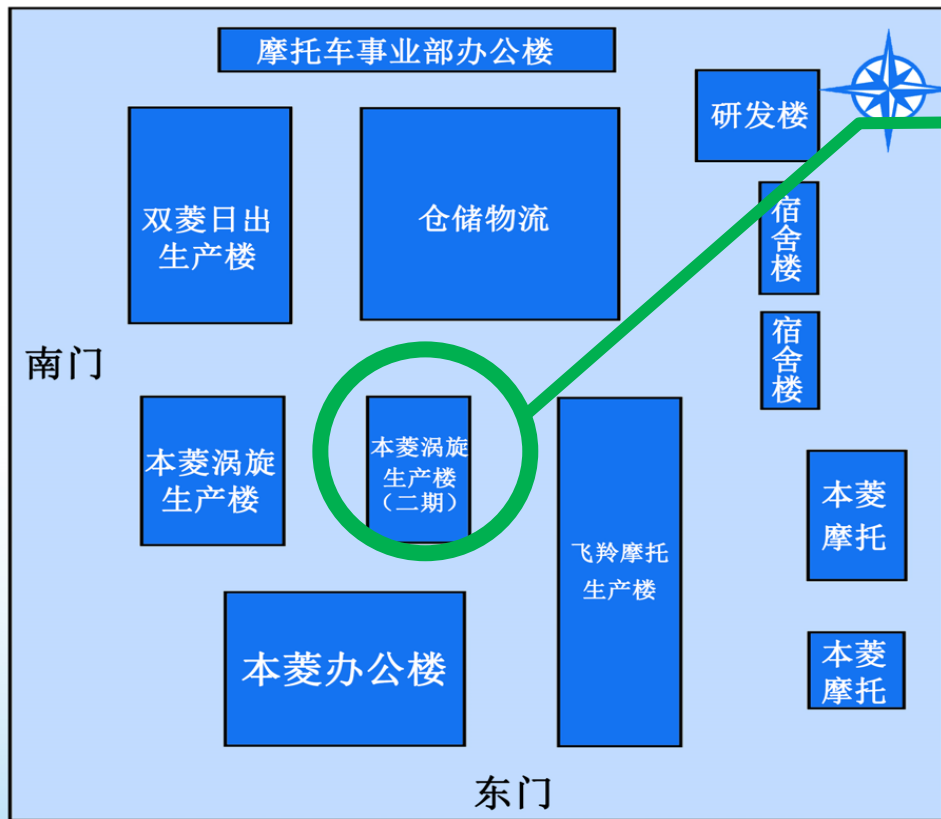
Shanghai Benling Scroll Compressor Company

超越期待。引领行业。创新未来。

Beyond **E**xpectations. **N**avigating **L**eadership. **I**nspiring **N**ew **G**rowth.



未来规划



二期生产楼为双菱集团劲好品牌摩托车原生产车间，原产线已迁回浙江台州本部。后续将作为本菱压缩机二期生产楼使用。

本生产楼将铺设2~4条自动化产线，用作EM34系列、DM34系列、EM45系列等产品的专线生产。四条专线将隔离为独立车间，保证洁净度。

二期车间厂房面积总共约3000m²，项目施工周期约18个月，包含厂房装修及设备入场。



上海本菱涡旋压缩机有限公司

Shanghai Benling Scroll Compressor Company

超越期待。引领行业。创新未来。

Byond **E**xpectations. **N**avigating **L**eadership. **I**nspiring **N**ew **G**rowth.

THANKS

Q&A

上海本菱涡旋压缩机有限公司

电话：021-57483303 地址：上海市奉贤区金汇镇大叶公路5001号